

Manualne z trawersami 2

5552

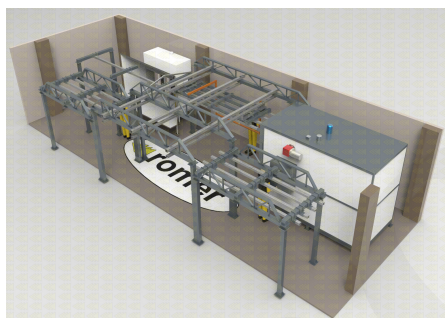
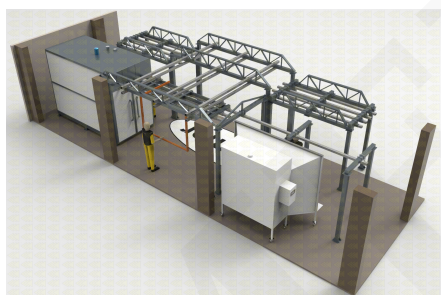
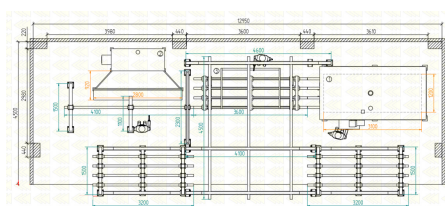
Détail laqué maximum : L1000 P2900mm

Dimensions de la salle : 12 950 x 4 500 mm

Séchage après préparation de surface et polymérisation : Four-séchoir 1 zone

Peinture manuelle : Cabine ouverte

Système de transport : TR supérieur manuel



4320

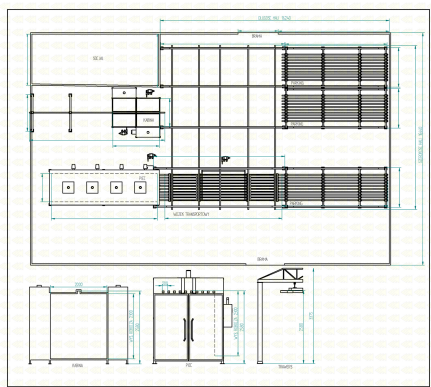
Détail laqué maximum : L1800 P7300mm

Dimensions de la salle : 16 240 x 16 640 mm

Séchage après préparation de surface et polymérisation : Four-séchoir 1 zone

Peinture manuelle : Cabine ouverte

Système de transport : TR supérieur manuel



4120-1

Détail laqué maximum : L1800 P7800mm

Dimensions de la salle : 60 000 x 40 000 mm

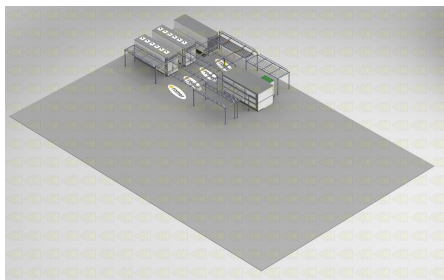
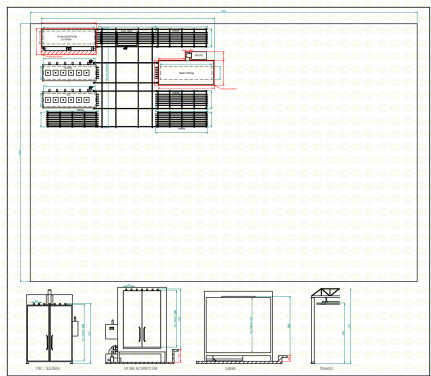
Préparation des surfaces : Lavage automatique de voiture en 2 étapes

Séchage après préparation de la surface : Sécheuse 6 zones

Peinture manuelle : Cabine tunnel traversante KPT1

Polymérisation : Four 6 zones

Système de transport : Dessus manuel



4120-2

Détail laqué maximum : L1800 P7800mm

Dimensions de la salle : 60 000 x 40 000 mm

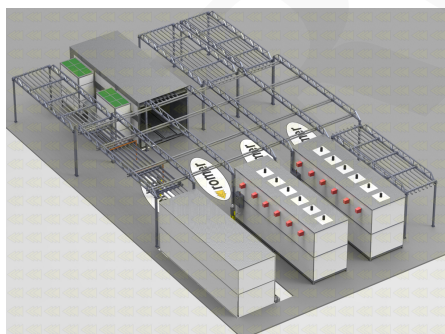
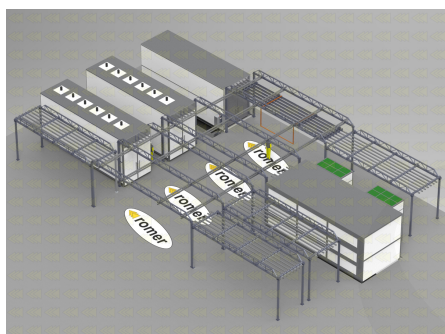
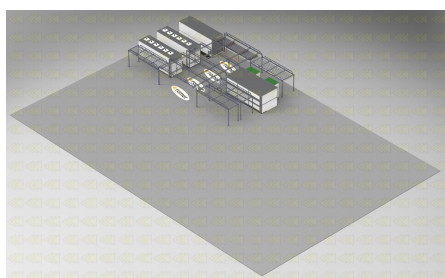
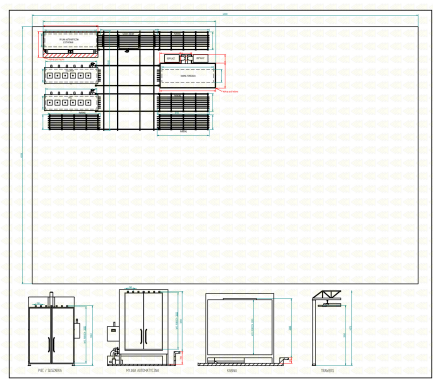
Préparation des surfaces : Lavage automatique de voiture en 2 étapes

Séchage après préparation de la surface : Sécheuse 6 zones

Peinture manuelle : Cabine tunnel traversante KPT1

Polymérisation : Four 6 zones

Système de transport : Dessus manuel



9994

Détail laqué maximum : L1800 P7800mm

Dimensions de la salle : 25 000 x 24 800 mm

Préparation des surfaces : Lavage automatique de voiture en 2 étapes

Séchage après préparation de surface et polymérisation : Four-sèche-linge 2 zones

Peinture manuelle : Cabine tunnel traversante KPT1

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Système de transport : Dessus manuel

